

زرین فولاد شهریار
**ZARRIN
FOOLAD**
SHAHRIARI



خرید، فروش، خم و برش و انبارداری
انواع ورق های گالوانیزه، رنگی، روغنی و سیاه



درباره ما

شرکت زرین فولاد شهریار با بیش از دو دهه فعالیت در حوزه ورق و برشکاری و با بهره گیری از نیروهای متخصص و مجرب، گام به گام عرصه فعالیت خود را گسترش داد. ما تیمی بی نظیر از افراد حرفه ای با گستره وسیعی از تخصص ها و تجارب ارزنده را در اختیار داریم که هر روز به دنبال خلق ایده های نو هستند. مجموعه زرین فولاد شهریار در منطقه مرکزی ایران استان اصفهان، شهرستان لنجان واقع شده و به دلیل موقعیت جغرافیایی مناسب، به عنوان یک پل ارتباطی مؤثر عمل می کند. ما با ارائه محصولات و خدمات با کیفیت، توانسته ایم روابط طولانی مدت و مثبتی را با صنعتگران این عرصه برقرار کنیم.

شرکت زرین فولاد شهریار با بهره گیری از دستگاه های پیشرفته، نیروهای متخصص و مجرب، موقعیت مکانی مناسب و لحاظ سرعت و کیفیت در انجام خدمات به عنوان یکی از شرکت های خوش نام در صنعت فولاد شناخته شده است و توانست در سال ۱۴۰۰ عنوان خریدار برتر را از طرف شرکت های تولید کننده ورق گالوانیزه به خود اختصاص دهد.

از بارزترین ارزش های شرکت زرین فولاد شهریار پایبندی به تعهدات، تحویل به موقع تولیدات با کیفیت بالا و حصول رضایت مندی صنعتگران عزیز می باشد و همیشه در تلاش بوده ایم این مهم را در راس اولویت هایمان حفظ نماییم.

Supplier companies:



فولاد امیر کبیر کاشی

فولاد بهمن

فولاد بهمن

شرکت فولاد ناز

شرکت ورق خودروساز و پختیاری

فولاد مبارک اصفهان



■ خطوط تولید لوله و پروفیل

■ خط تولید پروفیل Z

■ خطوط تولید سازه های کناف F,U,L

■ دستگاه لیزر ۱۴ متری تا ضخامت ۲۸ میلی متر

■ رول فرمینگ طرح ژنوا

■ رول فرمینگ طرح دامپا

■ رول فرمینگ سینوسی گام ریز

■ رول فرمینگ سینوسی گام بزرگ

■ رول فرمینگ شادولاین دوزنقه

■ رول فرمینگ شادولاین سینوسی

■ رول فرمینگ دوزنقه گام ۲۰ و ۳۵ میلی متر

■ خطوط تولید رول فرمینگ عرشه فولادی گام ۷۵ و گام ۶۲ میلی متر

■ دستگاه پانچ ورق تا ضخامت ۳۰ میلی متر

■ گیوتین های ضخیم بر ۶ متری ۱۵ و ۲۰ میلی متر برش

■ خطوط رول به شیت تا ضخامت ۱/۲۵ میلی متر

■ خطوط رول به شیت تا ضخامت ۳ و ۴ میلی متر

■ خط ضخیم بر رول به شیت تا ضخامت ۱۶ میلی متر

■ پرس برک ۷۰۰ تن ۱۰ متر و ۲۰ سانتی متر، ۶۰۰ تن ۶ متر و ۲۵۰ تن ۶/۵ متر

■ اسلیتر نازک بر تا عرض ۲ متر ضخامت ۳/۰ تا ۲ میلی متر

■ اسلیتر ضخیم بر تا عرض ۱۵/۵ متر ضخامت ۱ تا ۴ میلی متر

■ تولید بست بسته بندی ۳۲ میلی متر



نواربر Slitter

دستگاه اسلیتر موجود در این مجموعه یکی از مدرن ترین و مجهزترین نمونه ها در میان تجهیزات رایج در کشور است، که ورق ها و کویل های بزرگ و سنگین را به ورق ها و کویل هایی با عرض و وزن کمتر برش می دهد. لازم به ذکر است، انواع ورق های استیل، گالوانیزه، سیاه، رنگی و روغنی را می توان به کمک دستگاه اسلیتر برش داد. دستگاه های اسلیتر براساس ضخامت ورق هایی که می توانند برش دهند تقسیم بندی می شوند.

دستگاه اسلیتر نازک بر

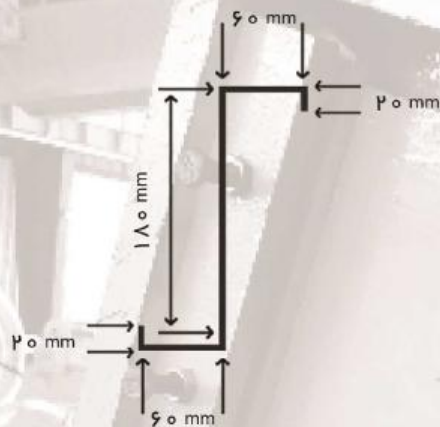
- کویل گیر ورودی ۲۵ تن
- بیشترین تعداد برش همزمان
- برش کویل تا عرض ۲۰۰۰ میلی متر
- برش از ضخامت ۳/۰ تا ۲ میلی متر
- سرعت بالای برش تا ۱۲۰ متر در دقیقه بسته به ضخامت ورق
- دهانه (چشمه) رول بعد از جمع شدن ۵۰ سانتی متر
- برش از ضخامت ۲ تا ۴ میلی متر
- دهانه (چشمه) رول بعد از جمع شدن ۵۷ سانتی متر
- برش کویل تا عرض ۱۵۵۰ میلی متر

دستگاه اسلیتر ضخیم بر

خطوط تولید لوله و پروفیل سیاه و گالوانیزه

■ لوله و قوطی از جمله انواع پروفیل های پرتقاضا و رایج در صنعت و ساخت و ساز می باشد. در تولید لوله و پروفیل فولادی از روش نورد سرد استفاده می شود، به این معنا که همه مراحل انجام شده بر روی آن ها، در دمای محیط صورت می گیرد. در این روش کلیه مراحل تولید از مرحله باز کردن رول ورق تا بسته بندی به صورت اتوماتیک و فقط با نظارت اپراتور امکان پذیر می باشد. از ویژگی های منحصر به فرد این روش می توان به اره سردبر با برش صاف و بدون پلیسه اشاره نمود. لوله و پروفیل ها در ساختمان سازی و صنعت به کار می روند و بنا به کاربرد، باید دارای خصوصیات معینی باشند تا بتوانند در برابر بارهای وارد شده، مقاومت کنند.

جدول وزن لوله فولادی					جدول وزن پروفیل مستطیلی					جدول وزن پروفیل قوطی مربعی				
طول شاخه ۶ متر وزن kg	قطر		ضخامت (mm)	ردیف	وزن ضخامت (۲mm)	وزن ضخامت (۲/۵mm)	وزن ضخامت (۲mm)	سایز (mm)	ردیف	وزن ضخامت (۲mm)	وزن ضخامت (۲/۵mm)	وزن ضخامت (۲mm)	سایز (mm)	ردیف
	INCH	MM												
۵/۸۲	۱/۲	۲۱/۳	۲	۱	-----	-----	۰/۹۴	۱۰×۲۰	۱	-----	۱/۵۷	۱/۲۶	۲۰×۲۰	۱
۷/۴۴	۳/۴	۲۶/۷	۲	۲	-----	-----	۱/۰۰۱	۱۰×۲۵	۲	-----	-----	۱/۵۷	۲۵×۲۵	۲
۹/۶۶	۱	۳۳/۷	۲	۳	-----	-----	۱/۲۶	۱۰×۳۰	۳	۲/۸۳	۲/۳۶	۱/۸۹	۳۰×۳۰	۳
۱۲/۰۶	۴/۱-۱	۴۲/۲	۲	۴	-----	۱/۹۶	۱/۵۷	۲۰×۳۰	۴	۳/۳	-----	۲/۲	۳۵×۳۵	۴
۱۳/۷۴	۲/۱-۱	۴۸/۳	۲	۵	۲/۸۳	۲/۳۶	۱/۸۹	۲۰×۴۰	۵	۳/۷۷	۳/۱۴	۲/۵۲	۴۰×۴۰	۵
۱۷/۵۸	۲	۶۰/۳	۲	۶	۳/۳	۲/۷۵	۲/۲	۳۰×۴۰	۶	۴/۷۲	۳/۹۳	۳/۱۴	۵۰×۵۰	۶
۲۲/۲	۲-۲/۱	۷۶	۲	۷	۴/۲۴	۳/۵۴	۲/۸۳	۵۰×۴۰	۷	۵/۶۶	۴/۷۲	۳/۷۷	۶۰×۶۰	۷
۲۶.۲۸	۳	۸۸/۹	۲	۸	۳/۵۴	۲/۹۵	۲/۳۶	۲۵×۵۰	۸	۶/۶	۵/۵	۴/۴	۷۰×۷۰	۸
۳۴/۰۸	۴	۱۱۴/۳	۲	۹	۳/۷۷	۳/۱۴	۲/۵۲	۳۰×۵۰	۹	۷/۵۵	۶/۲۹	۵/۰۳	۸۰×۸۰	۹
۷/۲۶	۱/۲	۲۱/۳	۲/۵	۱۰	۳/۷۷	۳/۱۴	۲/۵۱	۲۰×۶۰	۱۰	۸/۴۹	۷/۰۷	۵/۶۶	۹۰×۹۰	۱۰
۹/۱۲	۳/۴	۲۶/۷	۲/۵	۱۱	۴/۲۴	۳/۵۴	۲/۱۴	۳۰×۶۰	۱۱	۹/۴۳	۷/۸۶	۶/۲۹	۱۰۰×۱۰۰	۱۱
۱۱/۶۴	۱	۳۳/۷	۲/۵	۱۲	۴/۷۲	۳/۹۳	۳/۱۴	۴۰×۶۰	۱۲	۱۰/۳۸	۸/۲۶	-----	۱۱۰×۱۱۰	۱۲
۱۴/۸۸	۴/۱-۱	۴۲/۲	۲/۵	۱۳	۵/۱۹	۴/۳۲	۳/۴۶	۵۰×۶۰	۱۳	۱۲/۷۳	۱۰/۴۸	-----	۱۳۵×۱۳۵	۱۳
۱۶/۸۶	۲/۱-۱	۴۸/۳	۲/۵	۱۴	۵/۶۶	۴/۷۲	۳/۷۷	۴۰×۸۰	۱۴	۱۳/۲	۱۱/۰۲	-----	۱۴۰×۱۴۰	۱۴
۲۱/۸۴	۲	۶۰/۳	۲/۵	۱۵	۶/۶	۵/۵	۴/۴	۶۰×۸۰	۱۵	-----	-----	-----	-----	۱۵
۱۵	۲-۲/۱	۷۶	۲/۵	۱۶	۶/۶	۵/۸۹	۴/۴	۴۰×۱۰۰	۱۶	-----	-----	-----	-----	۱۶
۳۲/۷۶	۳	۸۸/۹	۲/۵	۱۷	۷/۰۷	۷/۰۷	۴/۷۲	۵۰×۱۰۰	۱۷	-----	-----	-----	-----	۱۷
۴۱/۸۸	۴	۱۱۴/۳	۲/۵	۱۸	۸/۴۵	۱۱/۰۰۴	۵/۶۶	۶۰×۱۲۰	۱۸	-----	-----	-----	-----	۱۸



مشخصات

- تولید از ضخامت ۲ تا ۳ میلی متر
- ارتفاع ۱۸۰ میلی متر ورق سیاه و گالوانیزه
- زد پانچ شده یا بدون پانچ
(پانچ طبق نقشه مشتری)

دستگاه زد (Z)

پروفیل Z نوعی پروفیل ساختمانی باز است، که توانایی بالایی برای تحمل بار داشته و به دلیل شکل ظاهری اش می‌تواند اجزای گوناگون را در سازه‌های مختلف به یکدیگر متصل کند، لذا در مقایسه با قطعات فلزی سنگین مقرون به صرفه تر می باشد؛ از مهمترین مزایای پروفیل می توان به نصب آسان، وزن سبک، حمل راحت و مقرون به صرفه بودن آن اشاره کرد.



■ پروفیل ها یا سازه های گالوانیزه کلاف از ورق

گالوانیزه با روش نورد سرد (Cold roll forming)

با استفاده از دستگاه رول فرمینگ تولید می شوند.

پروفیل های کلاف دارای انواع مختلفی می باشند

که هر کدام متناسب با سازه و محیط مورد استفاده

قرار می گیرند.

دستگاه های تولید سازه های کلاف

ویژگی های مهم

■ وزن سبک

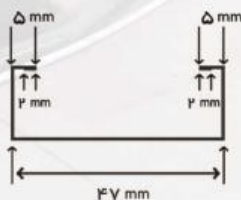
■ سرعت و سادگی نصب

■ دسترسی به تاسیسات

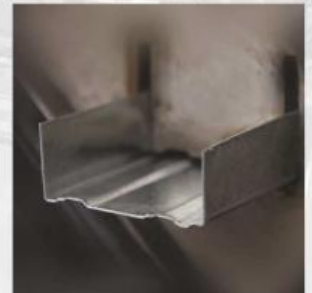
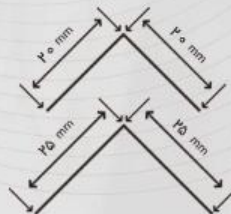
■ صرفه جویی در هزینه ها



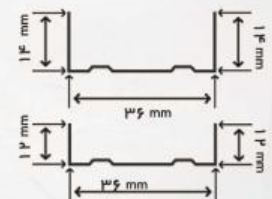
دستگاه تولید F



دستگاه تولید L



دستگاه تولید U



پرس برک (press brake) یا خم کن یکی از پرکاربردترین دستگاه‌ها در صنعت آهن و فولاد می باشد که برای خم کردن فلزات مورد استفاده قرار می گیرد و در صنایع دکل سازی، سازه های ساختمانی، تابلو سازی، سیلو سازی، ساخت انواع گلخانه، آبرو و ... کاربرد دارد. مجموعه زرین فولاد شهریار با بهره گیری از دستگاه های پیشرفته پرس برک، آماده ارائه خدمات متنوع در زمینه خم کاری انواع ورق های فلزی به صنعتگران عرصه فولاد است.



از جمله خدمات فلز کاری مجموعه می توان به موارد ذیل اشاره نمود:

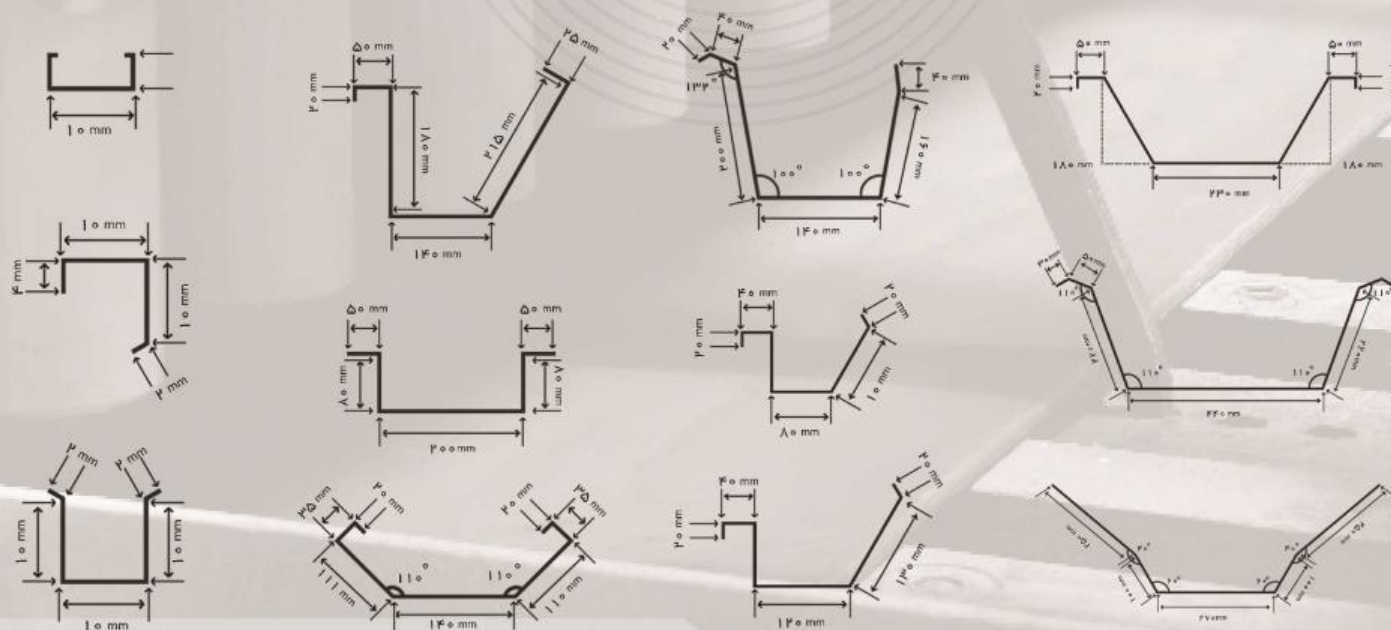
- قابلیت کار با ورق هایی تا ضخامت ۲۵ میلی متر (بسته به طول ورق متغیر می باشد)
- خمکاری انواع ورق های گالوانیزه، سیاه، استیل، رنگی و ...
- خمکاری ورق تا طول ۱۰ متر و ۲۰ سانتی متر
- انجام خم های متوالی



روش برش با گیوتین به صورت تک‌ضربه‌ای است. این روش یکی از آسان‌ترین و سریع‌ترین انواع برش‌ها است که تعداد زیادی از ورق‌های فلزی با ابعاد دلخواه را در کوتاه‌ترین زمان برش می‌دهد. (بدون شمشیری شدن یا پیچش ورق)

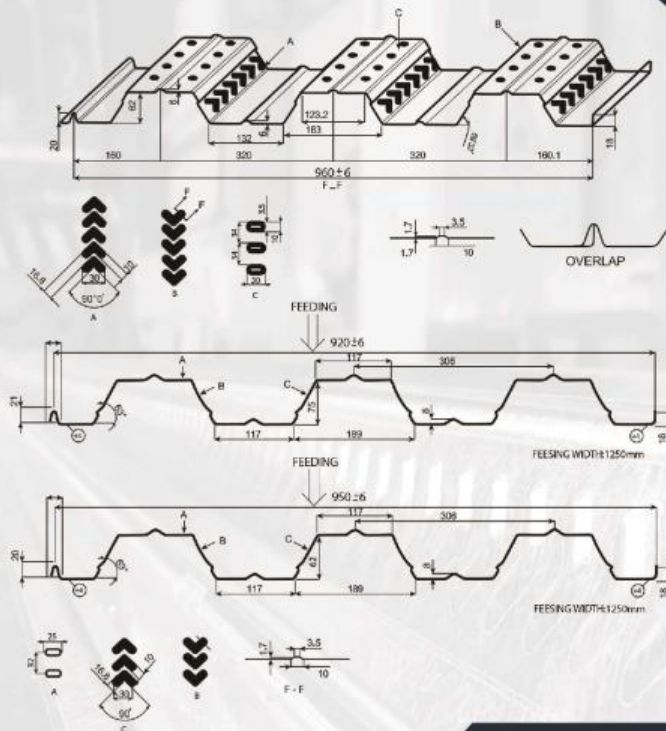
- قابل استفاده برای برش ورق‌های فلزی از ضخامت ۱ تا ۲۰ میلی متر
 - قابل استفاده برای برش ورق‌های فلزی با حداکثر طول ۶ متر
 - تبدیل ورق‌های بزرگ به ورق‌های کوچک
- مزایای برش ورق با گیوتین:

- شیوه مقرون به صرفه و کم‌هزینه برای برش ورق
- ایجاد برش‌های دقیق با حداقل ایجاد دندانه در لبه برش و کیفیت بالای سطح لبه



عرشه فولادی

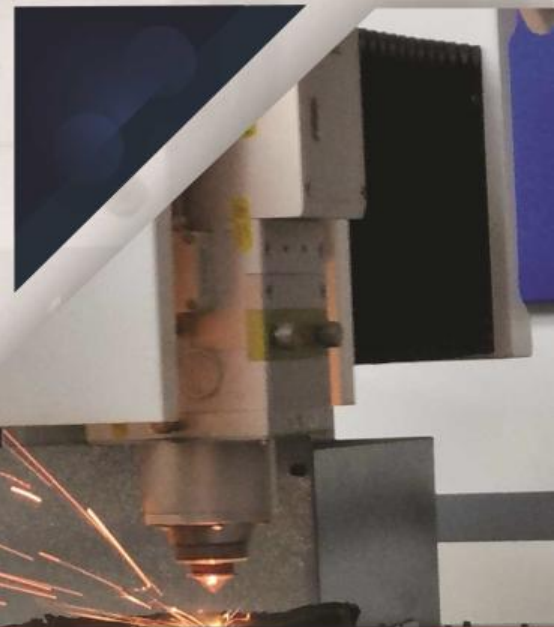
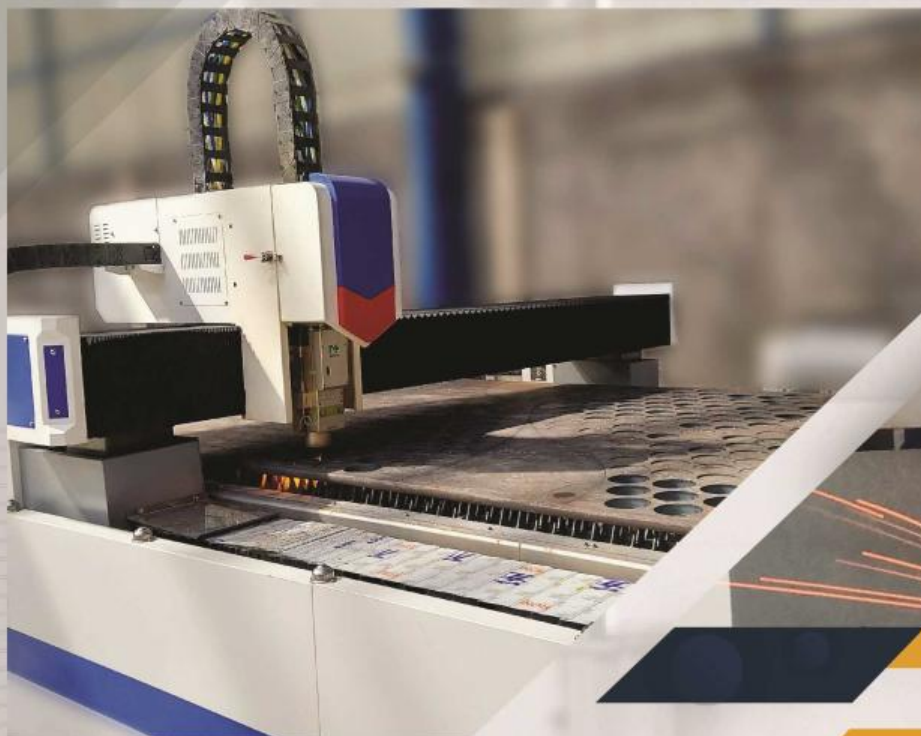
عرشه فولادی (Steel decking) از فرمینگ ورق گالوانیزه ایجاد می شود و به دلیل حمل و نقل آسان و قابلیت نصب سریع آن از مصالح ساختمانی پرترفدار می باشد. برای ساخت عرشه فولادی، ورق های گالوانیزه با نور سرد به شکل دوزنقه آج دار در ضخامت های های ۷/۱۰ الی ۲/۱ میلی متر و با عمق کنگره حداکثر ۷۵ میلی متر تهیه می شوند. در شرکت زرین فولاد شهریار عرشه فولادی در دو گام ۶۲ و ۷۵ میلی متر تولید می گردد. عرشه فولادی در ساخت سازه های فلزی و بتنی اعم از ساختمان های صنعتی، تجاری، اداری و ... کاربرد دارد.



مزایای عرشه فولادی

- یکپارچگی بیشتر
- نصب و اجرای سریع
- سهولت در حمل و نقل
- صرفه جویی در هزینه ها
- کاهش خسارات در هنگام زلزله
- ایجاد یک سکوی کار مطمئن در زمان اجرا
- عدم نیاز به مراحل شمع بندی و قالب بندی
- امکان بتن ریزی چندین سقف به طور همزمان





دستگاه لیزر ۱۴ متری تا ضخامت ۲۸ میلی متر

از جمله قابلیت های این دستگاه می توان به سرعت بالا، دقت بی نهایت، قابلیت تکرار پذیری در مقیاس های بزرگ و تضمین کیفیت محصول نهایی اشاره کرد.

ویژگی ها

- قابلیت تکرار پذیری برای محصولات سری
- قدرت ۶۰۰۰ وات
- عدم تولید پلیسه یا ذوب شدگی در محل برش
- برش تا ضخامت ۲۸ میلی متر
- قابلیت برش انواع ورق های استیل، گالوانیزه و ...
- دقت بالای برش تا ± 0.1 میلی متر
- برش یکپارچه قطعات بزرگ
- برش انواع ورق به طول ۱۴ متر و عرض ۲ متر



خطوط رول به شیت

خط برش رول به شیت یا در اصطلاح Cut To Length Line، رول های فولادی مختلف را از حالت رول به شیت هایی با ابعاد مورد نیاز ما و با دقت بالا برش می دهد. برای اطمینان از کیفیت برش و ابعاد و شکل مورد نیاز مشتری، تمام مراحل برش توسط تکنسین های مجرب زرین فولاد شهریاری کنترل شده و هر نوع نقصی قبل از بسته بندی و یا خدمات خم بر طرف می شود. همچنین امکان حضور ناظر مقیم در جریان برش نیز وجود دارد. شیت های برش داده شده در صنایع مختلف نظیر سوله سازی، خودرو سازی و ... کاربرد دارند.

ویژگی ها

- دقت برش تا ± 1 میلی متر (بسته به ضخامت ورق)
- با سرعت ۴۵ برش در دقیقه
- بسته بندی منظم و دقیق ورق
- برش رول بدون ناگونیایی
- خط رول به شیت ورق تا ضخامت ۱۵ میلی متر

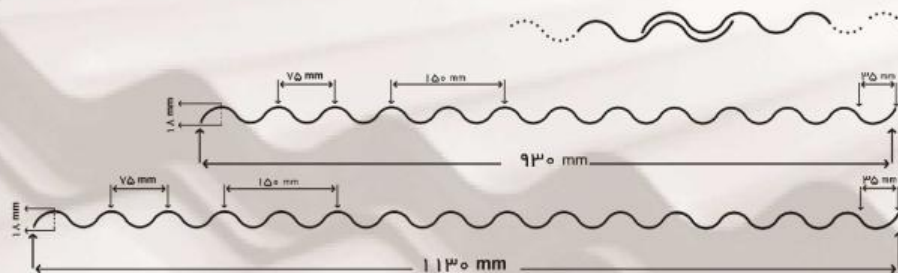


دستگاه پانچ

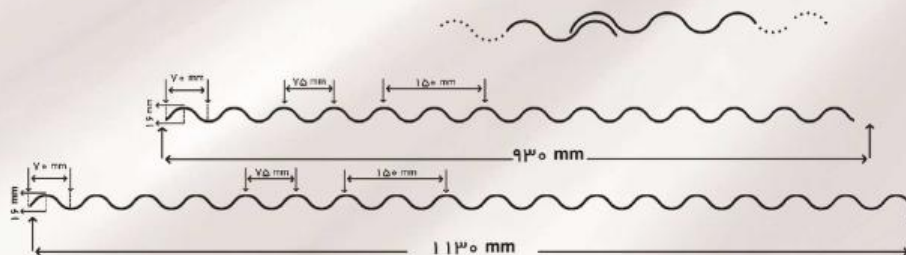
عملیات پانچ را می توان برای انواع ورق های فولادی انجام داد. پانچ ورق های فلزی در صنایع سوله سازی، اسکلت فلزی، فلزکاری، تابلوسازی و ... کاربرد دارد.

خدمات

- پانچ ورق از قطر ۱۲ تا ۳۰ میلی متر
- ضخامت ورق از ۲ تا ۳۰ میلی متر
- تولید زد بند چهار سوراخ لوبیایی
- تولید بیس پلیت های سوراخ شده
- تولید فلنچ چهار سوراخ سر قوطی ۹۰*۹۰ سوله
- سوراخ کاری سرستون های نصب سازه های فلزی

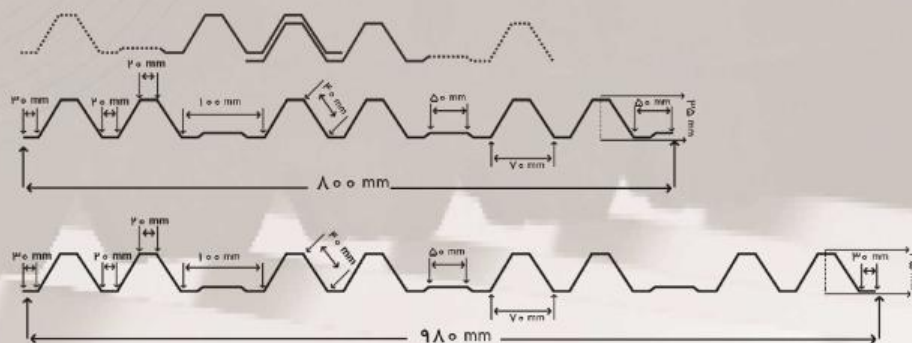


تعداد رخ	کار دهی مفید	عرض ورق بعد از فرم	عرض ورق قبل از فرم	مدل
۱۲ عدد	۸۳ cm	۹۳ cm	۱۰۰ cm	سینوسی (کرکره)
۱۵ عدد	۱۰۲ cm	۱۱۳ cm	۱۲۵ cm	سینوسی (کرکره)



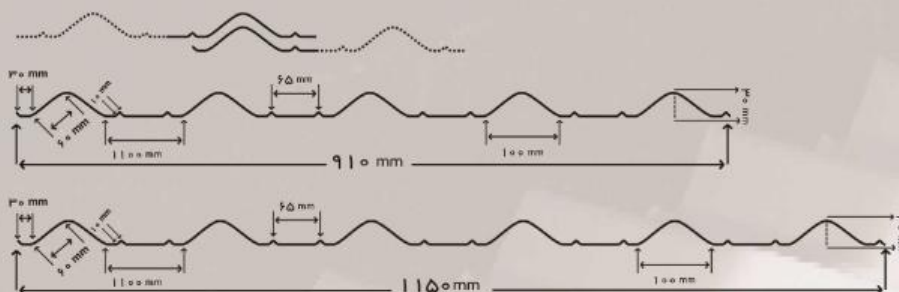
تعداد رخ	کار دهی مفید	عرض ورق بعد از فرم	عرض ورق قبل از فرم	مدل
۱۴ عدد	۸۳ cm	۹۳ cm	۱۰۰ cm	سینوسی (کرکره)
۱۸ عدد	۱۰۲ cm	۱۱۳ cm	۱۲۵ cm	سینوسی (کرکره)

شادولاین دوزنقه



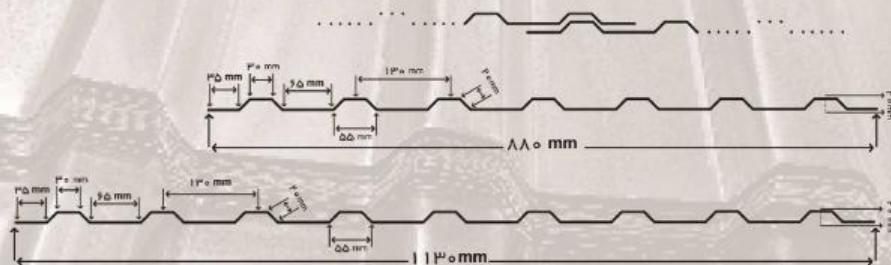
مدل	عرض ورق قبل از فرم	عرض ورق بعد از فرم	کار دهی مفید	تعداد رخ
شادولاین دوزنقه	۱۰۰ cm	۸۰ cm	۶۱ cm	۶ عدد
شادولاین دوزنقه	۱۲۵ cm	۹۸ cm	۸۷ cm	۸ عدد

شادولاین سینوسی



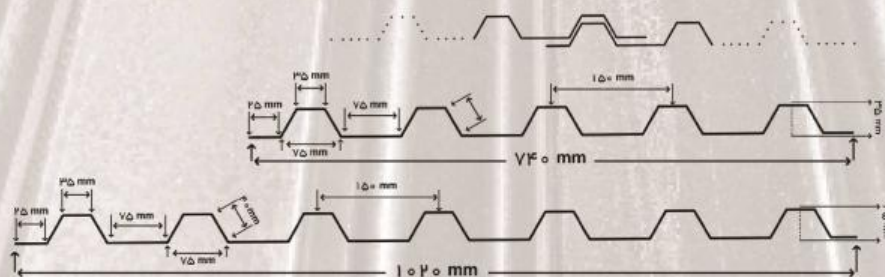
مدل	عرض ورق قبل از فرم	عرض ورق بعد از فرم	کار دهی مفید	تعداد رخ
شادولاین سینوسی	۱۰۰ cm	۹۱ cm	۸۱ cm	۵ عدد
شادولاین سینوسی	۱۲۵ cm	۱۱۵ cm	۱۰۱ cm	۶ عدد

دوزنقه گام ۲۰ میلی متر



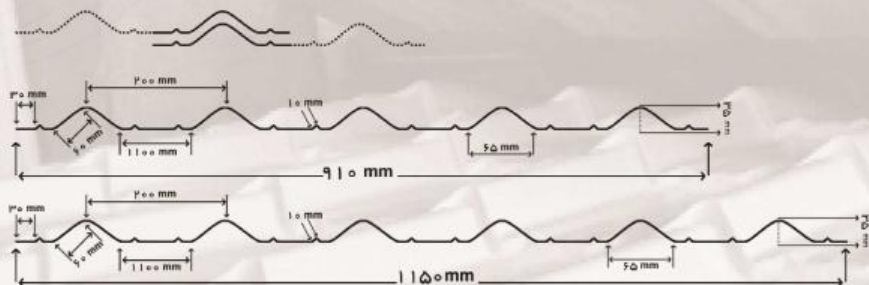
تعداد رخ	کار دهی مفید	عرض ورق بعد از فرم	عرض ورق قبل از فرم	مدل
۷ عدد	۷۵ cm	۸۸ cm	۱۰۰ cm	دوزنقه گام ۲۰ میلی متر
۹ عدد	۱۰۰ cm	۱۱۲ cm	۱۲۵ cm	دوزنقه گام ۲۰ میلی متر

دوزنقه گام ۳۵ میلی متر



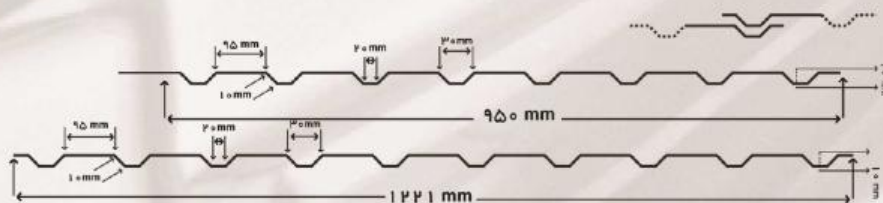
تعداد رخ	کار دهی مفید	عرض ورق بعد از فرم	عرض ورق قبل از فرم	مدل
۵ عدد	۵۹ cm	۷۴ cm	۱۰۰ cm	دوزنقه گام ۳۵ میلی متر
۷ عدد	۸۸ cm	۱۰۲ cm	۱۲۵ cm	دوزنقه گام ۳۵ میلی متر

سفال ژنوا



تعداد رخ	کار دهی مفید	عرض ورق بعد از فرم	عرض ورق قبل از فرم	مدل
۵ عدد	۸۱ cm	۹۱ cm	۱۰۰ cm	سفال ژنوا
۶ عدد	۱۰۴ cm	۱۱۵ cm	۱۲۵ cm	سفال ژنوا

دامپا



تعداد رخ	کار دهی مفید	عرض ورق بعد از فرم	عرض ورق قبل از فرم	مدل
۷ عدد	۹۰ cm	۹۵ cm	۱۰۰ cm	دامپا
۹ عدد	۱۱۶ cm	۱۲۰ cm	۱۲۵ cm	دامپا

بست تسمه یکی از اجزای پرکاربرد در صنعت فولاد است که برای اتصال تسمه ها به یکدیگر، در بسته بندی رول، شیت، قوطی، پروفیل و... مورد استفاده قرار می گیرد؛ این قطعه فولادی به دلیل استحکام بالا و قابلیت پیاده سازی آسان، کاربرد وسیعی در صنایع مختلف یافته است.





با ما در شبکه های اجتماعی همراه باشید.



طرح توسعه

تنوع خدمات برش و فرمینگ و پروژه هایی که ما بر روی آن ها کار می کنیم، منجر به ایجاد محیطی کاملاً پویا در راستای دستیابی به توسعه شغلی چشمگیر شده است. از اهداف این شرکت برای بلند مدت، راه اندازی کارخانه تولید ورق گالوانیزه و رنگی، خط برش اسلیتر تا ضخامت ۱۲ میلی متر، خط برش اسلیتر نازک بر شماره ۲ با قابلیت بسته بندی، خط رول به شیت نازک بر ۱۹ غلطکه و خط رول به شیت ضخیم بر تا ضخامت ۲۰ میلی متر (در حد برش فابریک فولاد مبارکه) می باشد. ما با تولید محصولات فولادی به عنوان یکی از کالاهای استراتژیک، به دنبال ایفای نقش محوری در توسعه صنعتی و اقتصادی در میهن عزیزمان ایران هستیم.

زرین فولاد شهریار

**ZARRIN
FOOLAD**
SHAHRIARI

Buying, selling, bending, cutting and warehousing

Types of colored, oiled and black galvanized sheets



۰۳۱۹۱۰۰۳۱۳۱

۰۳۱۹۱۰۱۰۰۰۹

۰۳۱۵۲۲۵۵۵۲۰_۷۰

۰۳۱۵۲۲۵۵۵۸۰

www.zarrinfoolad.ir

info@zarrinfoolad.ir



اصفهان، زرین شهر، ورنامخواست، ناحیه صنعتی تلاشگران، پلاک ۳